

Finition

1 BROSSES



Brosses abrasives NAMPOWER



2 NETTOYAGE

FUTURO

Nettoyage automatisé de la pièce à usiner



3 ÉBAVURAGE

FUTURO

Outils au carbure monobloc pour matériaux ISO-M et ISO-S



Décorations

1 CÔTES DE GENÈVE



Les côtes de Genève sont une finition très connue dans la Haute Horlogerie et sont également appelées côtes droites ou vagues de Genève. Il s'agit donc d'une finition décorative du mouvement d'une montre mécanique sous forme de lignes ou de bandes.

2 CENTRE RULES



Les côtes centrées sont également une finition utilisée dans le domaine de la Haute Horlogerie. Il s'agit d'une finition décorative, généralement du fond du fond de base qui crée une belle surface centrée à l'aide d'un outil d'alésage monopoint.

3 PERLAGE



Type de décoration qui consiste à créer des lignes concentriques très étroites qui se chevauchent mutuellement. Également appelé polissage perlé ou polissage nuage.



Fraise à rainurer en T à denture droite



Tête d'alésage avec outil monopoint



PIXI Fraise d'angle/à rainurer PCD 70600-PCD



Pferd Meules sur tige cylindriques (ZY)



4 LE SOLEILLAGE ET LE COLIMAÇONNAGE

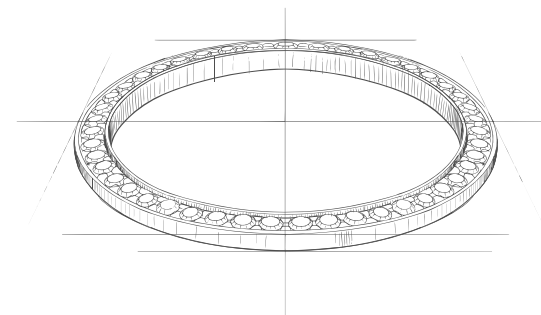


...est un type de décoration composé de lignes radiales qui s'étendent du milieu de la surface jusqu'aux bords. On parle d'un escargot lorsque les lignes ne sont plus droites, mais plutôt incurvées.

5 SERTISSAGE



...désigne le sertissage de pierres précieuses et de bijoux dans la lunette. Ce faisant, utiliser une fraise à graver. former une encoche adaptée à la forme de meulage des pierres.



6 POLISSAGE PLAT



Le polissage plat permet d'obtenir une surface polie miroir grâce au rodage délicat d'une pièce à usiner avec une pâte à polir diamant, à l'aide de mouvements en huit.



Fraise de décoration spéciale avec denture multiple



Fraise à graver avec revêtement DLC



Pâte à polir diamant

